

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

项目名称：电子元件生产线建设项目

委托单位：平远雅玛西科技有限公司

梅州市高远科技有限公司

2018年9月

检测单位：梅州市高远科技有限公司

报告编制：

报告审核：

报告批准：

项目负责人：谢玉琴

参与人员：

谢玉琴 韩丽香 林艳芳 彭晓勇 蓝婷婷 姚展飞

梅州市高远科技有限公司

地 址：广东省梅州市平远县平远大道高新路 11 号

电 话：0753-8896388

传 真：0753-8823168

一、前言

平远雅玛西科技有限公司是一家从事电子产品研发和生产销售的企业，公司位于平远县大柘镇西河村县工业园区（E115°54'，N24°25'）。项目占地面积 12000m²，建筑面积 20402m²。该公司于 2011 年委托广州市环境保护工程设计院有限公司编制了《平远雅玛西科技有限公司建设项目环境影响评价报告表》，项目主要生产民用和工业用电源变压器、配套器件及电源模块的设计和制造。项目总投资 2000 万元，该环评报告表于 2011 年 8 月 17 日取得平远县环境保护局的环评批复（平环建函〔2011〕30 号）。项目于 2013 年 4 月投入生产。

2018 年 8 月，平远雅玛西科技有限公司新建项目的生产和配套的环保设施运行正常，企业申请环保验收。并委托梅州市高远科技有限公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。根据环境保护部关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4 号文及其附件的规定和要求，我司于 2018 年 8 月底对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制该项目竣工环境保护验收监测方案。

依据建设项目竣工环境保护验收监测方案，梅州市高远科技有限公司于 2018 年 9 月 6 日~7 日对该项目进行了现场监测，并在此基础上编写此竣工验收监测报告。

二、验收监测依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号），2017 年 10 月《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4 号文；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号公告）；
- (4) 《关于平远雅玛西科技有限公司电子元件生产线项目环境影响评价报告表的审批意见》（平环建函〔2011〕30 号）；
- (5) 《平远雅玛西科技有限公司电子元件生产线建设项目环境影响评价报告表》（广州市环境保护工程设计院有限公司编制）；

三、建设项目工程概况

(一) 工程基本情况

1. **项目名称：**电子元件生产线项目。
2. **项目性质：**新建。
3. **工程规模：**主要生产各种民用和工业用电源变压器、配套器件及电源模块的设计和制造；年产 428 万件电子变压器。
4. **项目投资**

该项目总投资 2000 万元，其中环保总投资为 50 万元，占总投资的 2.5%。

5. 地理位置及厂区平面布置

公司位于梅州市平远县大柘镇西河村县工业园区（E115°54'，N24°25'），主要建设有 1 栋厂房。

6. 生产组织与劳动定员

本项目劳动定员 120 人，年工作天数为 280 天，8 小时工作制，不设食宿。

(二) 建设规模及内容

项目占地面积 12000m²，建筑面积共 20402m²。项目相关指标见表 3-1、表 3-2。

表 3-1 项目组成表

名称	名称	建设内容
主体工程	厂房	4 层建筑， 一、二层包装车间，三层仓库，四层仓库办公室
辅助工程	配电室、水泵房	1 层建筑
	门卫室	1 层建筑
	厂区道路	——
环保工程	污水处理设施	配套生活污水和生产废水处理设施
	废气处理装置	含浸、阴干、烘烤密闭单元集气及活性炭 吸附系统
	焊接烟气可移动式排风罩及 净化系统	若干
	噪声防治措施	优选设备，优化布局，减振降噪。
	绿化	3600m ²

表 3-2 项目设备汇总表

序号	设备名称	型号规格	数量	用途
1	CNC 单轴绕线机	单轴自动绕线机	500	变压器绕线
2	CNC 四轴绕线机		2	变压器绕线
3	CNC 六轴绕线机		1	变压器绕线
4	全自动八轴绕线机		1	变压器绕线
5	自动绕线机		200	变压器绕线
6	全自动八轴绕线机		1	变压器绕线
7	自动绕线机		20	绕 ETUT 变压器绕线
8	自动绕线机		20	绕工字型电感绕线
9	交流弧焊机		50	
10	剪脚机		20	
11	半自动绕线机		200	变压器绕线
12	变压器综合测试仪	全华 3200 系列	50	变压器测试
13	变压器匝比测试仪	310	8	变压器匝比测试
14	变压器升温测试仪	ROC-1I	5	变压器升温测试
15	变频稳压电源测试		5	变压器稳压电源测试
16	xRF—荧光光谱仪		1	
17	电痕化指数试验仪		1	
18	滤干车		50	阴干凡立水
19	红外线烤箱		6	烘干凡立水
20	四位半多用台式表		2	输入输出测试
21	滑动变阻器		10	测试负载
22	真空含浸机		8	绝缘漆含浸
23	耐压绝缘测试		20	耐压绝缘测试
24	插片机		5	砂钢片插片用

(三) 项目原料及能源消耗

表 3-3 主要原辅材料及消耗表

序号	名称	单位	年耗量 (t/a)
1	塑胶骨架	件	428 万
2	磁芯	件	428 万
3	漆包线	吨	85.6
4	砂钢片	吨	172
5	铜皮	吨	1.1
6	无铅锡条	吨	3.21
7	醋酸布等绝缘胶带	吨	0.07
8	清漆 (凡立水)	吨	2.8

(四) 公用工程

用电情况：本项目预计年耗电量约 24 万 kW.h，由县电网提供。

给水情况：项目用水为生活用水，年用水量约为 1344m³/a。由县供水管网供给。

排水情况：生活污水经地理式污水处理设施处理，达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段一级标准后，排入工业园小渠。

(五) 生产工艺流程

1. 生产工艺流程如图 3-4 所示：

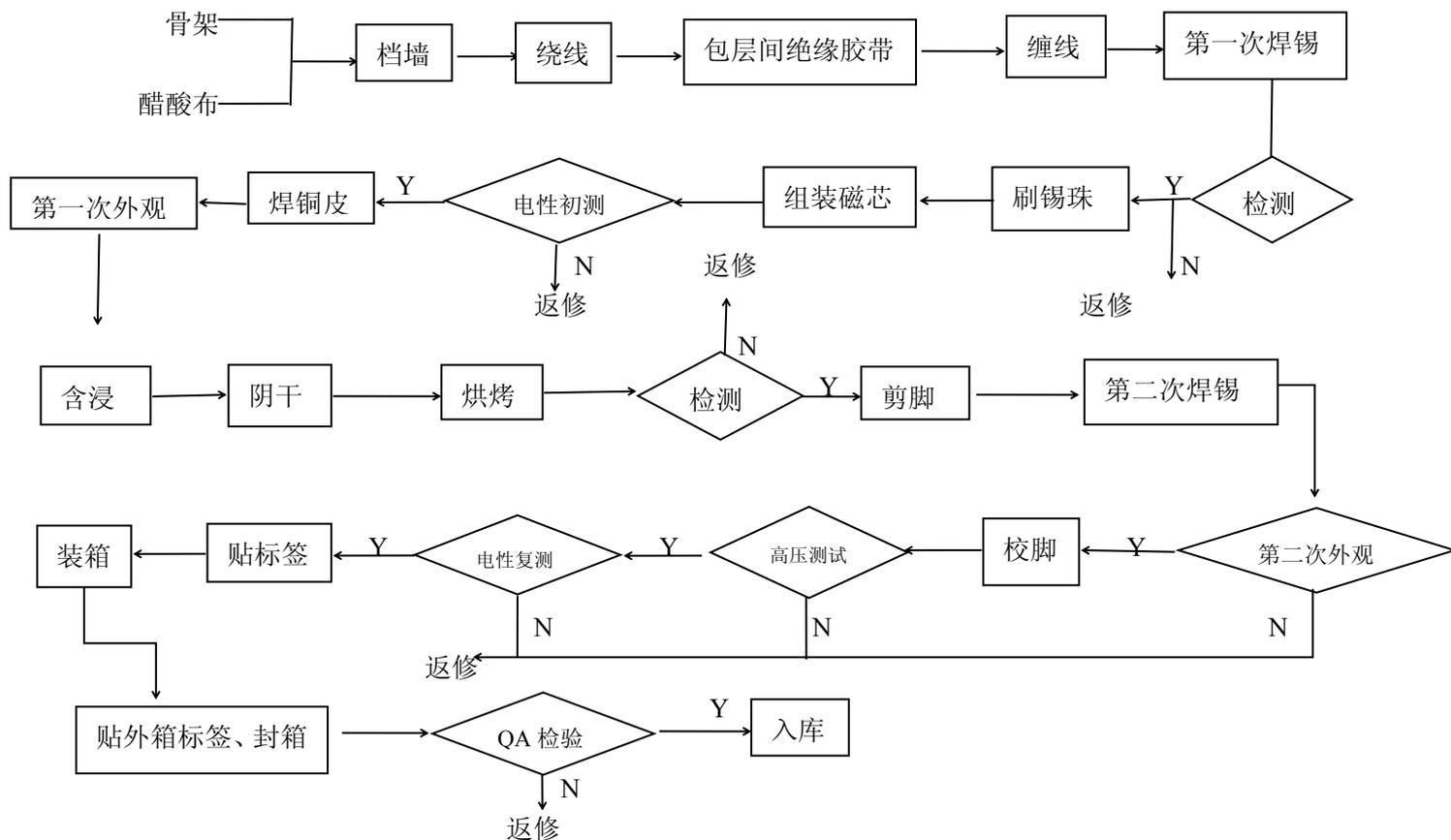


图 3-4 生产工艺流程

(六) 排污分析

1. 废水

该项目产生的废水主要为职工生活污水。其主要污染物见表 3-5

表 3-5 废水来源及处理方式

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油、总磷	间歇	生活污水经地理式污水处理设施处理，达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段一级标准后，排入工业园小渠。

2. 废气

该项目的废气主要有焊接废气、有机废气。

①焊接废气

本项目全部采用交流弧焊机进行焊接，焊条主要为无铅锡条，焊接废气主要成分是松香以及锡、铅及其化合物。采用可移动式集气罩收集经焊接烟气净化器净化处理后由 15 米高排气筒排放。

②废气苯系物

配件浸漆后，需要烘烤，此时有少量绝缘漆挥发，产生的废气主要是苯系物。见表 3-6。

表 3-6 废气来源及处理方式

废气名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
焊接废气	铅、锡及其化合物	有组织形式间歇排放	焊烟采用移动式集气罩收集经焊接烟气净化器净化处理后经 15 米高排气筒排放。
废气	苯系物	间歇排放	配件浸漆后，需要烘烤，此时有少量绝缘漆挥发，成分为苯系物，与焊接废气一起由 15 米高排气筒排放

3. 噪声

本项目噪声主要来自含浸工序真空泵运行噪声，剪脚工序剪脚机运行噪声以及车间排气扇运行噪声，见表 3-7。

表 3-7 噪声来源及处理方式

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
噪声	机械噪声	间歇	经距离衰减、隔声、减振、控制生产时间等综合治理，使噪声低于《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348—2008) 3 类标准限值排放

4. 固体废弃物

本项目固废主要为生产过程产生的边角料（矽钢片边角料、醋酸布等绝缘胶带边角料、漆包线边角料等）、废弃包装箱、职工生活垃圾。固废情况见表 3-8。

表 3-8 固废来源及处理方式一览表

序号	固废名称	处理措施
1	生活垃圾	交由环卫部门
2	金属废屑, 边角料等	收集后部分再利用, 其它定期出售给废品收购站

(四) 环保设施工程概况

1、该项目环保处理设施处理主要为职工生活污水预处理设施。

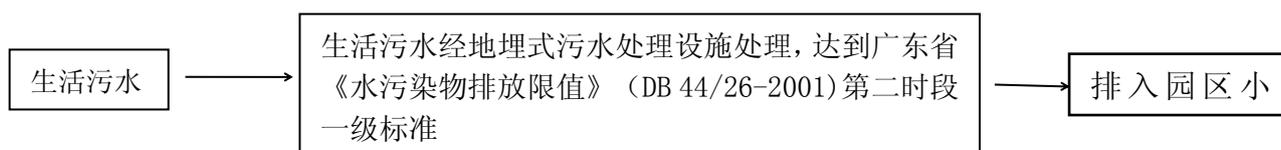
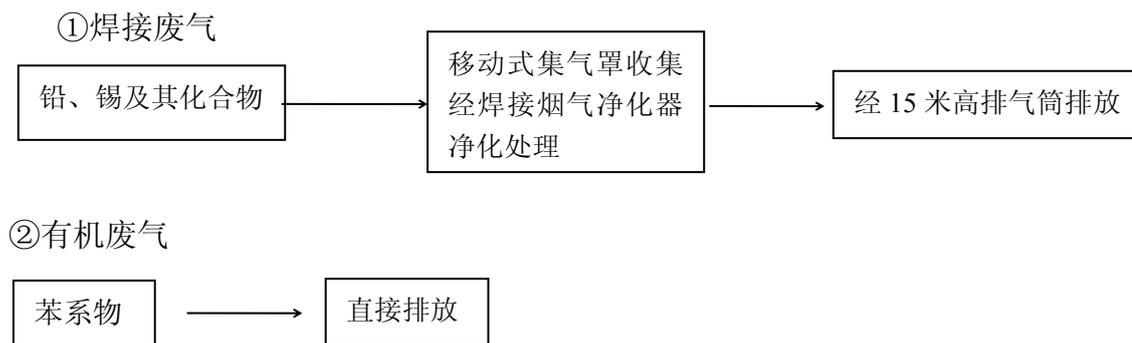


图 3-9 废水处理工艺流程图

2、废气处理设施（如下图所示）



四、环评及环评批复要求落实情况

(一) 环评要求和实际落实情况（见表 4-1）

表 4-1 环评要求和实际落实情况对照表

项目	环评要求	实际落实情况
污水	生活污水经埋地式污水处理设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准后，排入园区污水集中处理。	生活污水经埋地式污水处理设施处理排入工业园区小渠。经检测，生活污水排放达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段一级标准后。
废气	铅、锡及其化合物采用移动式集气罩收集后经 15 米高排气筒排放	采用移动式集气罩收集经焊接烟气净化器净化处理后经 15 米高排气筒排放。经检测，有组织铅、锡及其化合物排放符合 DB 44/27—2001 表 2 第二时段二级排放限值的要求
	TVOC（总挥发性有机物）通过集中收集后进入活性炭纤维吸附装置处理后由 15 米高排气筒排放	配件浸漆后，需要烘烤，此时有少量绝缘漆挥发， 经检查原料情况，挥发主要产生苯系物，与焊接废气一起由 15 米高排气筒排放。 经检测，苯系物排放达到广东省《大气污染物排放标准》（DB44/27-2001）。
固废	矽钢片、绝缘胶带、漆包线的边角料和废弃包装箱存贮在废品库内，定期出售给废品收购站；生活垃圾在厂区内收集后由环卫部门统一处理。有机废气处理装置产生的吸附饱和的活性炭纤维属于危废（HW06），须委托有资质的单位进行处置。	经核查，矽钢片、绝缘胶带、漆包线的边角料和废弃包装箱存贮在废品库内，定期出售给废品收购站；生活垃圾在厂区内收集后由环卫部门统一处理。该项目没有用到活性炭。
噪声	本项目噪声主要来自含浸工序真空泵运行噪声，剪脚工序剪脚机运行噪声以及车间排气扇运行噪声采取减震、隔音等措施对噪声进行削减，减少对周围环境的影响，使噪声低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）3 类标准限值排放	企业采取减震、隔音等措施对噪声进行削减，减少对周围环境的影响，监测结果表明，厂区东、南、西、北厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类区标准。
总量	CODcr: 1.306t/a、NH ₃ -N: 0.147t/a	CODcr: 0.086t/a、NH ₃ -N: 0.005t/a

五、验收监测内容

（一）废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 5-1。

表 5-1 废水监测内容及频次

编号	监测点位	污染物名称	监测频次
1	生活污水排放口	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油、总磷	连续 2 天，每天 3 次

（二）废气监测内容

表 5-2 废气监测内容及频次

编号	污染物名称	监测点位	监测频次
1	铅、锡及其化合物	废气排放筒	连续 2 天，每天 3 次
2	苯系物	废气排放筒	连续 2 天，每天 3 次

（三）噪声监测内容

厂界四周布设 4 个监测点位，东侧、南侧、西侧、北侧各设 1 个监测点位，在厂区边界外 1 m 处布点。频次为监测 2 天，昼夜间各 1 次。噪声监测内容见表 5-3。

表 5-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧、北侧各设 1 个监测点位	监测 2 天，昼、夜间各检测 1 次。

（四）固废调查内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。

六、验收监测评价标准

（一）废水控制标准

据该项目的环评批复及该项目的实际情况，在工业园污水处理厂投运前，生活污水排放执行广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段一级标准。

表 6-1 污水排放执行标准

项目	标准限值（或范围）	标准来源
pH 值	6~9	《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001) 第二时段一级 标准
COD _{Cr}	90mg/L	
BOD ₅	20mg/L	
悬浮物	60mg/L	
氨氮	10mg/L	
动植物油	10mg/L	
总磷	/	

（二）废气控制标准

铅、锡及其化合物、苯系物执行的相关标准见表 6-2。

表 6-2 废气污染物排放标准

污染物	最高允许排放 浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
铅及其化合物	0.7	15	0.004	周界外浓度最高点	0.006
锡及其化合物	8.5	15	0.25	周界外浓度最高点	0.24
苯	12	15	0.42	周界外浓度最高点	0.40
甲苯	40	15	2.5	周界外浓度最高点	2.4
二甲苯	70	15	0.84	周界外浓度最高点	1.2

注：1、铅、锡及其化合物委托深圳准诺检测有限公司检测，见附件的检测报告。

2、苯系物参照执行广东省《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)。

（三）噪声控制标准

东、南、西、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类区标准，噪声标准限值见表 6-3。

表 6-3 噪声标准限值

监测对象	项目	单位	限值		引用标准
			昼间	夜间	
东、南、西、北 厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类

(四) 总量控制标准

COD 1.306t/a、NH₃-N 0.147t/a, 项目无 SO₂ 和 NO_x 排放。

七、验收监测数据的质量控制和质量保证

(一) 监测分析方法

表 7-1 分析监测方法一览表

类别	项目	方法依据	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	—
	COD _{Cr}	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	—
	动植物油	红外分光光度法 HJ 637-2012	0.04 mg/L
	总磷	水质 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.05 mg/L
	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5 mg/L
废气	铅及其化合物	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ777-2015	2×10 ⁻³ mg/m ³
	锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ777-2015	2×10 ⁻³ mg/m ³
	苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/ 二硫化碳解吸-气相色谱法》 HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	甲苯		1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	二甲苯		1.5×10 ⁻³ mg/m ³
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	35dB(A)

(二) 质量保证和质量控制

1. 及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
2. 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
3. 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书。
4. 实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。

5. 废水的采样、保存和分析按照《水和废水监测分析方法》(第四版)的要求进行, 采样频次按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》(环发〔2000〕38号)进行。

6. 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

7. 噪声仪在使用前后用声校准器校准, 校准读数偏差不大于 0.5 分贝。

八、验收监测结果与分析评价

(一) 验收监测期间工况情况

该项目验收监测期间, 生产负荷均达到设计能力的 75%以上, 且工况稳定, 环保设施运行正常情况, 满足环境保护设施竣工验收监测工况的要求。(如下表所示)

表 8-1 实际生产负荷

监测日期	产品名称	年产量	日产量	监测期间实际产量	负荷
2018年9月6日	变压器	428万件/年	1.53万件/天	1.26万件/天	82.2%
2018年9月7日				1.21万件/天	79.1%
备注	该项目年工作日为 280 天。				

(二) 污水监测

生活污水监测结果见表 8-2。

表 8-2 生活污水监测结果数据统计表 单位: mg/L, pH 值除外

监测时间	监测点位	pH 值	悬浮物	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	动植物油	总磷
2018.9.6 第一次	污水 入网口	7.06	20	78	6.36	4.75	3.42	0.52
2018.9.6 第二次		7.04	18	81	6.30	4.47	3.69	0.45
2018.9.6 第三次		7.03	23	75	6.25	4.51	3.51	0.61
2018.9.7 第一次		6.97	19	82	6.35	4.60	2.71	0.76
2018.9.7 第二次		6.95	25	77	6.25	4.41	2.83	0.67
2018.9.7 第三次		7.01	22	80	6.30	4.58	2.64	0.81
二日平均值		7.01	21	78	6.30	4.55	3.13	0.64
废水排放口执行标准	6-9	60	90	20	10	10	--	

达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
废水排放量	4.32m ³ /d, 1210m ³ /a						
备注	执行《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段一级标准						

(三) 废气监测

表 8-3 监测期间气象参数

检测时间	检测项目及检测结果					
	环境温度 (°C)	环境气压 (kPa)	风速 (m/s)	湿度 (%)	风向	天气状况
2018年9月6日	27-33	99	1.2	61	无持续风向	晴
2018年9月7日	27-34	99	1.3	60	无持续风向	晴

表 8-4 铅、锡及其化合物监测结果表

监测 点位及日期	监测 频次	监测 项目	检测结果			排放限值		排放筒 高度 (m)
			排放 浓度 (mg/m ³)	标干流 量(m ³ /h)	排放 速率 (kg/h)	排放 浓度 (mg/m ³)	排放速 率 (kg/h)	
废气排放口 (2018.9.6)	一	铅及其 化合物	<2×10 ⁻³	2106	—	0.7	0.004	15
	二		<2×10 ⁻³		—			
	三		<2×10 ⁻³		—			
废气排放口 (2018.9.7)	一	锡及其 化合物	<2×10 ⁻³	1927	—	8.5	0.25	
	二		<2×10 ⁻³		—			
	三		<2×10 ⁻³		—			

备注：有组织废气铅、锡及其化合物执行《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 表 2 第二时段二级标准。

表 8-5 苯系物监测结果表

监测时间	监测点位	监测频次	检测项目	检测结果 mg/m ³	排放限值
2018.9.6	废气排放口	第一次	苯	3.2	12mg/m ³
			甲苯	6.9	40mg/m ³
			二甲苯	14.3	70mg/m ³
	废气排放口	第二次	苯	2.9	12mg/m ³
			甲苯	7.2	40mg/m ³
			二甲苯	13.6	70mg/m ³
	废气排放口	第三次	苯	3.8	12mg/m ³
			甲苯	7.3	40mg/m ³
			二甲苯	12.7	70mg/m ³
2018.9.7	废气排放口	第一次	苯	4.1	12mg/m ³
			甲苯	6.4	40mg/m ³
			二甲苯	13.2	70mg/m ³
	废气排放口	第二次	苯	4.5	12mg/m ³
			甲苯	7.1	40mg/m ³
			二甲苯	14.3	70mg/m ³
	废气排放口	第三次	苯	3.3	12mg/m ³
			甲苯	7.6	40mg/m ³
			二甲苯	15.1	70mg/m ³

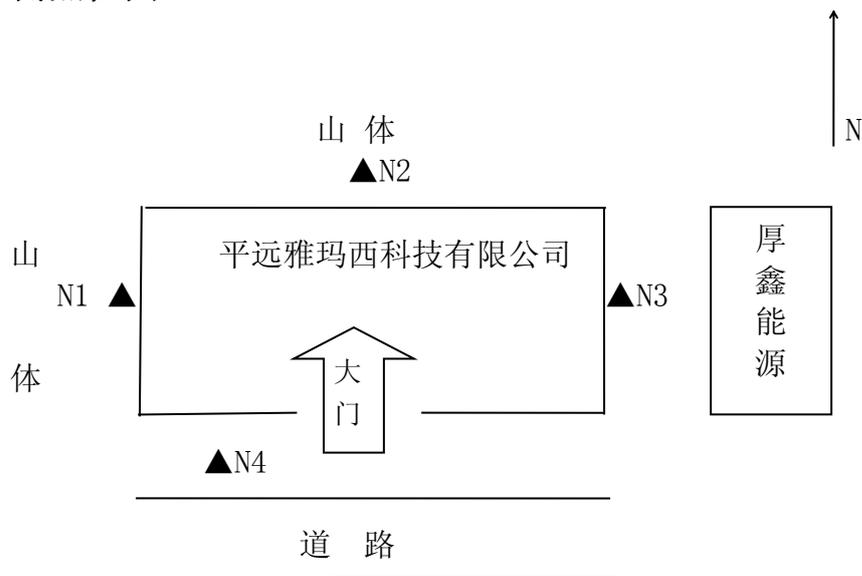
备注：苯系物执行广东省《大气污染物排放标准》(DB 44/27-2001)第二时段最高允许排放浓度。

(四) 噪声监测

表 8-6 噪声监测结果表

监测日期	测点编号	采样地点	检测结果 dB(A)		标准限值 dB(A)		主要声源
			昼间	夜间	昼间	夜间	
2018.9.6	N1	厂区西边界外 1 米	49.3	43.2	65	55	环境
	N2	厂区北边界外 1 米	54.3	44.2	65	55	环境
	N3	厂区东边界外 1 米	50.4	45.2	65	55	环境
	N4	厂区南边界外 1 米	55.8	45.7	65	55	环境、交通
2018.9.7	N1	厂区西边界外 1 米	55.7	45.5	65	55	环境
	N2	厂区北边界外 1 米	56.5	46.6	65	55	环境
	N3	厂区东边界外 1 米	57.1	46.8	65	55	环境
	N4	厂区南边界外 1 米	57.5	47.4	65	55	环境、交通
备注	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准						

噪声监测点位图:



注：“▲”表示噪声监测点。

九、环境管理检查

(一)环保审批手续及“三同时”执行情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

(二)环境管理规章制度的建立及其执行情况

平远雅玛西科技有限公司按照有关规定建立了《环保管理制度》，明确了环境保护管理职责，并严格执行公司环境保护管理规定。

(三)环保机构设置和人员配备情况

平远雅玛西科技有限公司成立了环境和安全小组，由专人负责公司环境保护管理工作。

(四)环保设施运转情况

监测期间环保设施运转正常。

(五)厂区环境绿化情况

公司对厂区进行了一定程度的绿化。

十、结 论

（一）环境管理检查结论

平远雅玛西科技有限公司建设项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

（二）验收监测结论

梅州市高远科技有限公司于 2018 年 9 月 6 日-7 日对该项目的生活污水、废气、噪声进行了验收监测。验收监测期间，环保设施运行正常，主体工程运行稳定，符合验收监测的相关要求。

1、废水监测结论

监测结果表明，生活污水排放达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段一级标准限值要求。

2、废气监测结论

监测结果表明，**苯、甲苯和二甲苯达到广东省《大气污染物排放标准》（DB44/27-2001）第二时段最高允许排放浓度的要求**；铅、锡及其化合物废气排放符合 DB 44/27-2001 表 2 第二时段二级排放限值的要求。

3、噪声监测结论

监测结果表明，该项目东、南、西、北厂界昼、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类区标准。

（三）建议

建议平远雅玛西科技有限公司进一步加强环保管理工作，做好污染物处理设施的日常管理和维护，确保设施正常运行，杜绝环境污染事故的发生。在生产过程中继续完善相关环保措施，加强管理，做到污染物的长期稳定达标排放。

1、生产期间与项目配套的环保设施应同时投入使用，并加强环境保护设施运行管理，制定各项管理制度，确保各项污染物达标排放。

2、对职工加强环境保护意识的教育，采取严格的污染防治措施，对每个排污环节加强控制、管理，尽量使污染物排放降至最低浓度。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：梅州市高远科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项 目 名 称		电子元件生产线建设项目					建设地址		梅州市平远县工业园区内					
	行 业 类 别		C3921 变压器、整流器和电感器制造					建设性质		新建 (√) 改扩建 技改 补办 (划√)					
	设计生产能力		年生产 2000 万件电子变压器生产项目			建设项目 开工日期	2011 年		实际生产能力		年生产 2000 万件电子变压器生产项目			试运行日期	2013 年
	投资总概算 (万元)		2000			环保投资总概算 (万元)			100		所占比例 (%)		5.0%		
	环评审批部门		平远县环境保护局			批准文号			平环建函 (2011) 30 号文		批准时间		2011 年 8 月 17 日		
	初步设计审批部门					批准文号					批准时间				
	环评验收审批部门					批准文号					批准时间				
	环保设施设计单位					环保设施施工单位					环保设施监测单位		梅州市高远科技有限公司		
	实际总投资 (万元)		2000			实际环保投资 (万元)			50		所占比例 (%)		2.5%		
	废水治理 (万元)		5	废气治理 (万元)	30	噪声治理 (万元)		/	固废治理 (万元)		/	绿化及生态 (万元)	10	其他	5
新增废水处理设施能力		—			新增废气处理设施能力			—				年平均工作 时	2400 小时		
建设单位		平远雅玛西科技有限公司			邮政编码	514600	联系电话		肖兴东 (18923039785)		环评单位		广州市环境保护工程设计院有限公司		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污 染 物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放 浓度 (2)	本期工程允 许排放浓度 (3)	本期工程 产生量 (4)	本期工程自 身削减量 (5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期工程核定 排放总量 (7)	本期工程“以新 代老”削减量 (8)	全厂实际排 放总量 (9)	全厂核定排 放总量 (10)	区域平衡替代 削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废 水		—	—	—	0.12	—	—	—	—	0.12	—	—	—	
	化学需氧量		—	0.086	1.306t/a	0.086	—	0.086	0.086	—	0.086	—	—	—	
	氨 氮		—	0.005	0.005	0.005	—	0.005	0.005	—	0.005	—	—	—	
	二氧化硫		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(-)	
	氮氧化物		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(-)	
	工业粉尘		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(-)	
	工业 固体 废物	一般固废	—	—	—	—	—	0	—	—	—	—	—	—	
		危险固废	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	与项目 有关的 其他 污染物	锡及其化合物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
铅及其化合物		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
苯系物		—	0.17	0.6	0.17	—	0.17	0.17	—	0.17	—	—	—		

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)；

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

